

Setting the quality standards



Quality Scanner 3D

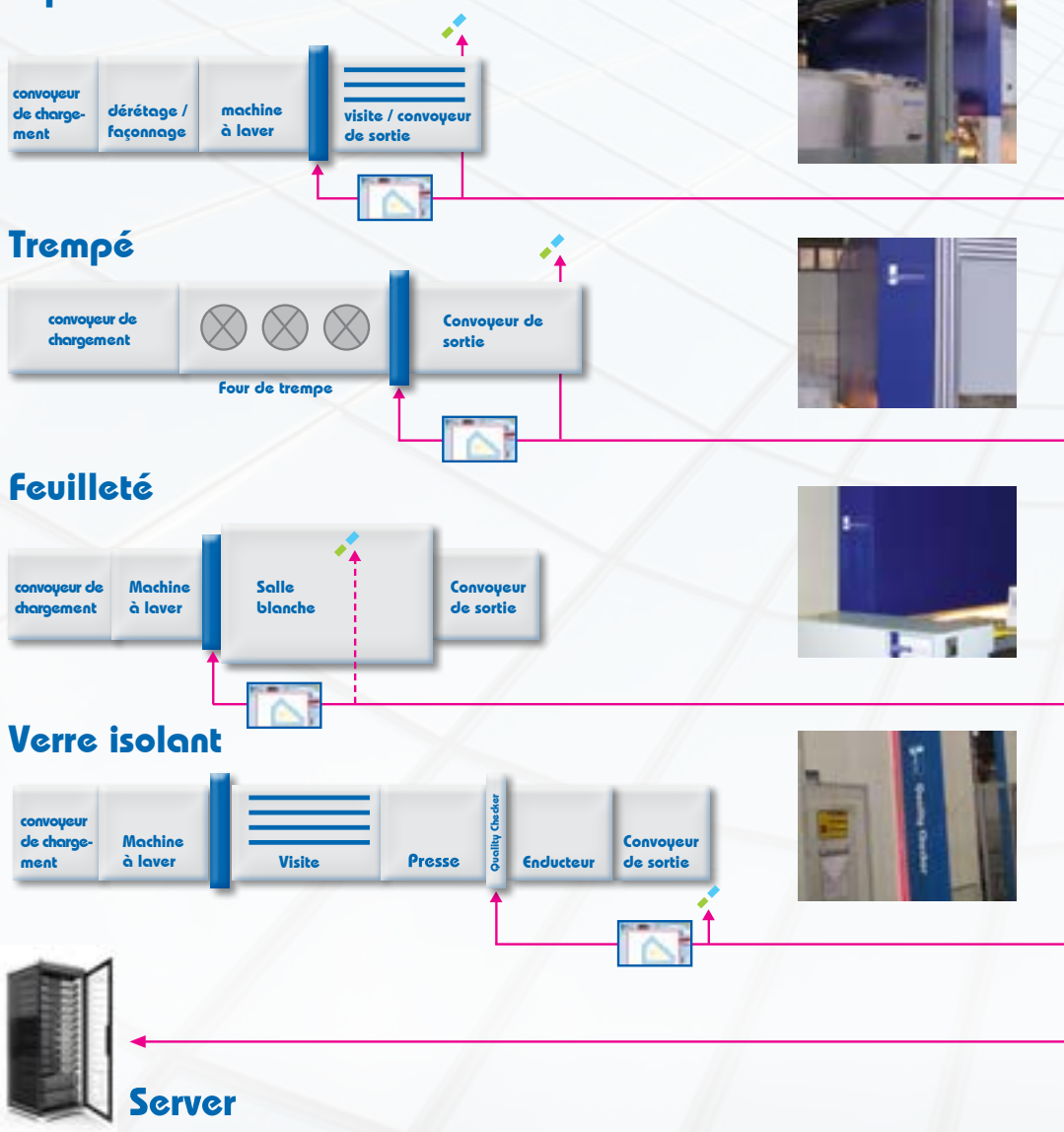
Des contrôles optiques pour atteindre l'excellence

Detection fiable des defauts pendant la chaine de processus

Objectifs de l'installation mise en oeuvre:

- Définir son propre niveau qualité
- Économiser du verre par nettoyage et réutilisation des verres
- Analyser des cause de défauts pendant le process
- Minimiser les taux de réclamations clients

Exploitation



Quality Scanner 3D (3 canaux de détection)

Inspection du verre simple

À propos du système:

- **Utilisation flexible et extension modulaire des canaux de détection:**

- **Canal à fond clair:** Analyse directe de la feuille de verre
- **Canal à fond sombre:** Simulation de la lumière latérale du soleil
- **Canal de réflexion:** Inspection en réflexion directe

	Canal à fond clair	Canal à fond sombre	Canal de réflexion
Quality Scanner 1D			
Quality Scanner 2D		+	 ou 
Quality Scanner 3D		+	 + 

- Disponible en version verticale ou horizontale
- Dimensions standards de l'installation: de 1,6 m à 3,30 m, en option plus petit ou grand modifié en accord avec le client
- Taille compacte de très faible encombrement
- Intégration simple dans les lignes de production nouvelles et existantes grâce à différentes cartérisations standards
- Possibilité d'installation en mode Stand-Along ou d'intégration complète à la commande de ligne ou au progiciel ERP
- Adapté aux vitesses de production élevées, en option jusqu'à 80 m/min
- Contrôle effectué par tous les canaux simultanément sans retarder la production
- Une multitude d'options disponibles pour les adaptations personnalisées

Applicable à:

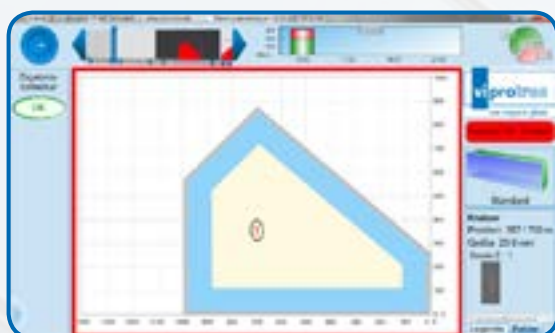
- Tous les verres float courants, les Low-É, feuilletés, trempés, ...ou verre anti-feu, ...
- Verre satiné ou verres sablés
- Mirroirs ou verres teinté sur une face
- Verres jusqu'à 45 mm d'épaisseur; en option: 60 ou 100 mm
- Formats de verre jusqu'à 3,30 m x 15 m, en option plus grands

Quality Scanner 3D (3 canaux de détection)

Inspection du verre simple

À propos du logiciel:

- Inspection des verres rectangulaires et formes
- Visualisation claire des défauts du verre pertinents en matière de qualité
- Libre définition des zones de qualité: angles, bords, faces



- Saisie intuitive des critères de qualité spécifiques au client selon les types, tailles et nombres des défauts ainsi que selon les zones de qualité
- Activation d'un filtre adaptatif et d'algorithmes de détection pour une adaptation automatique aux modifications d'éclairage et de vitesse
- Pré-classification définie suivant les besoins pratiques pour éviter la visualisation des défauts minimes du verre et les mises au rebut inutiles
- Affichage des résultats des différents contrôles qualité après l'opération de scanning, par exemple: „Mauvais“ suivant référentiel „A“, „Bon“ suivant référentiel „B“
- Statistiques détaillées
- Documentation