Le transformateur varois de produit verrier produira 300 m² de feuilleté par jour

Emaver joue la carte de l'EVA en investissant dans une ligne de feuilleté automatisée

Depuis le 1er octobre, la société Emaver miroiterie Martin a mis en fonctionnement un nouvel équipement, le premier de ce type installé en France : une ligne 100 Fast Curing Pujol automatisée pour la fabrication de verres feuilletés avec Evalam Visual.
Grâce à un accord entre Emaver et le fabricant catalan Hornos Industriales Pujol, cette nouvelle installation permet désormais à Emaver de répondre à une demande de l'ordre de 300 m² par jour et surtout de fournir une très forte valeur ajoutée à ce nouveau verre feuilleté par rapport au feuilleté classique PVB, utilisé massivement jusqu'à présent en France.

Four à convection de grande vitesse

Jérôme Patoir

« La collaboration forte entre nos entreprises permet l'aboutissement de cette première ligne de fabrication en France, explique Jérôme Patoir, directeur commercial d'Emaver. Le monde du verre feuilleté est en pleine mutation et continue son renforcement grâce aux progrès enregistrés récemment par Hornos Pujol qui a brisé les obstacles existants jusqu'à présent avec le nouveau produit Evalam Visual, poursuit-il. Avec ses propriétés, nous considérons que l'EVA (Ethyl acétate de vinyle) va devenir le remplaçant légitime du PVB. De nombreux forums internationaux confirment d'ailleurs qu'Evalam Visual est le meilleur produit, ce qu'ont d'ailleurs compris les architectes qui prescrivent de plus en plus ce produit. L'installation automatisée de cette ligne nous permet de faire bénéficier à nos clients, grâce à ce nouveau processus productif, d'un service plus grand que celui obtenu en autoclave, car ses applicatifs sont multiples, le délai rapide et le coût compétitif eu égard à ses

La ligne 100 Fast Curing Pujol automatisée pour la fabrication de verres feuilletés avec Evalam Visual.

nombreuses caractéristiques », se félicite le directeur commercial de la miroiterie.
Selon Emaver, la nouvelle ligne automatique Pujol permettra au miroitier varois une grande production avec son four à convection de grande vitesse pour la fabrication du verre feuilleté (assemblé) avec l'Evalam Visual (FastLuring). « La révolution est là, car pour la première fois nous avons un prix peu différent du feuilleté traditionnel, mais avec des caractéristiques bien supérieures qui permettront aux clients d'Emaver de profiter d'un produit extraordinaire avec l'Evalam Visual », conclut Jérôme Patoir. ■

QUATRE QUESTIONS À ÉMILIE POTIER, PDG D'EMAVER MIROITERIE MARTIN

Émilie Potier

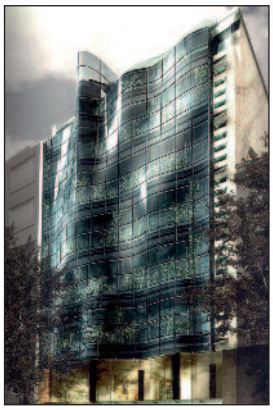
Pourquoi Emaver se lance-t-elle dans l'assemblage du feuilleté ?

Le marché du verre feuilleté est en croissance depuis de nombreuses années, c'est pour cela qu'Emaver était très attentif aux lignes de production. Mon père, Joël Potier, avait déjà, cela fait plus de 35 ans, une ligne de fabrication d'assemblage de verre feuilleté avec du PVB dans une filiale Saint-Gobain. Connaissant la qualité de l'EVA par rapport au PVB, il avait d'ailleurs, ici dans le Var, assemblé de l'EVA avec un petit four de feuilletage sous vide. Si la qualité de ce produit était effectivement indéniable et appréciée, le prix de revient restait néanmoins dissuasif à cette époque.
C'est dans cette lignée que j'ai donc fait le choix, il y a plus d'un an, d'investir et d'installer la première ligne automatisée 100 fast Curing Pujol en France. L'objectif étant de répondre à la demande des clients pour un produit de plus grande qualité, à un prix attractif et avec des délais raccourcis.

Le lancement d'un nouveau produit comme Evalam Visual vous a-t-il aidé à franchir le pas ?

« Oui, l'EVA s'étant amélioré, tant en qualité qu'en prix avec l'Evalam Visual, et une chaîne de fabrication digne de ce nom étant apparue sur le marché, il nous est donc apparu évident d'investir dans cette ligne de production et ce, afin de faire profiter à nos clients des nombreux avantages de ce produit ».

Vous avez choisi l'option EVA au détriment du PVB, qu'est-ce qui techniquement a motivé ce choix ?



« Pour nous, l'avantage principal de l'EVA est qu'il bénéficie d'une plus grande adhérence que le PVB. En été la température moyenne des façades oscille entre 40 et 60 °C. Evalam Visual à un Tg de -18 °C et le PVB de 39 °C. Le Tg c'est la température de transition (solide-solide), un fort changement de température fera varier les propriétés physiques et mécaniques du matériau du fait du changement moléculaire affectant la rigidité des chaînes de carbone, changeant ainsi les propriétés du polymère. Lorsque le polymère est refroidi en-dessous de cette température, il devient rigide et dur. Au dessus, il est doux et gommeux. Dans les certificats réalisés avec Evalam Visual, ceux-ci ont toujours été sous températures supérieures à son Tg de -18 °C. Ces tests sont des tests réalistes et corrects, qui ne font pas souffrir les propriétés de l'Evalam Visual, malgré les températures liées à l'exposition des matériaux. Au lieu de cela, les tests et les certifications qui sont réalisés dans le cas du PVB ne sont pas pleinement réalistes, notamment pour le sud de la France, car ils sont faits sous des conditions spécifiques (en dessous de son Tg) ce qui n'est pas le reflet des différentes mises en situation du produit où la température est souvent supérieure à 39 °C (façade, balustrades, pare-brises, fenêtres, plafonds…). Rappelons que la température moyenne en été sur les produits verriers est d'environ 40 à 70 °C. Il est facile de vérifier la perte globale subie par l'adhérence du PVB après avoir été soumis deux heures à 50 °C ».

Pourquoi avoir associé l'entreprise Pujol dans ce projet ?

« La société Pujol, via son distributeur Covadis a mis sur le marché un produit évolué, très performant, avec un prix peu différent du PVB. Pujol a donc, avec les souhaits d'Emaver, réalisé une nouvelle ligne de production feuilletée sous vide, automatisée, qui permet d'avoir un prix de revient de fabrication avec l'EVA comparable à celui du PVB. Pujol est selon nous le seul fabricant actuellement capable de produire de l'EVA avec de meilleurs avantages techniques par rapport au PVB, et cette fabrication est européenne. Pour Emaver, cette entreprise fondée en 1911 est reconnue comme un professionnel de la miroiterie, un industriel sérieux, fabricant entre autres de fours de feuilletés. C'est aussi une société connue pour le sérieux de son service après-vente qui travaille dans le monde entier, a une grande expérience combinée à des études permettant une innovation technique constante. De plus, la nouvelle installation évite la nécessité de contrôler les conditions précises de l'humidité et la température, contrairement au PVB, et améliore ainsi le rendement en limitant les risques de délamination. À noter qu'il sera possible, pour l'assemblage feuilleté de deux verres Sécurit, de n'utiliser que deux films au lieu de quatre grâce à la pression du vide qu'exerce la poche sous vide sur le verre, et le contrôle de cette pression ».