

**DESCRIPTION**

La gamme de Primaires de la marque DOW CORNING est constituée d'une série de traitements de surface conçus pour permettre aux Mastics Silicones de la marque DOW CORNING® d'atteindre une adhérence optimale sur de nombreux substrats.

**AVANTAGES**

Lorsqu'ils sont utilisés avec les Mastics Silicones DOW CORNING indiqués, les primaires présentent les avantages suivants:

- Optimise l'adhérence du mastic sur la surface
- Développement plus rapide de l'adhérence à la surface

Il est essentiel que toutes les surfaces soient propres, sèches et exemptes de contaminants avant l'application d'un primaire ou d'un mastic.

Pour obtenir des recommandations techniques spécifiques, veuillez contacter votre centre de services régional Dow Corning.

**GAMME**

La gamme de Primaire de Construction DOW CORNING est constituée des primaires suivants:

Primaire DOW CORNING® 1200 OS  
Primaire DOW CORNING® P  
Primaire Bouche-Pores DOW CORNING®  
Primaire DOW CORNING® 1205

**Primaire**  
**DOW CORNING**  
**1200 OS****DESCRIPTION**

Le Primaire DOW CORNING 1200 OS est un primaire séchant à l'air fourni sous forme de solution diluée de matériaux réagissant à l'humidité dans une siloxane volatile.

**PROPRIETES TYPES**

Aux rédacteurs de spécification: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

**A la livraison**

- Couleur: Transparent
- Densité (ASTM D 1298): 0,82
- Viscosité à 25°C (77°F) (mPa.s): 1,0
- Teneur en matières non volatiles: 5%
- Point éclair - coupe fermée: 27°C (80,6°F)

**Après application**

- Temps d'application minimum du mastic à 25°C (77°F): 15 minutes
- Temps d'application maximum du mastic à 25°C (77°F): 360 minutes

**DONNEES TECHNIQUES**

- Emballage: conteneur de 500ml
- Température d'application: 5-35°C (41-95°F)

**APPLICATIONS**

Le Primaire DOW CORNING 1200 OS est utilisé pour améliorer la qualité et la vitesse de développement de l'adhérence des mastics silicones vulcanisant à température ambiante sur différents substrats non poreux courants.

**MÉTHODE D'APPLICATION**

Les surfaces sur lesquelles le primaire est appliqué doivent être soigneusement nettoyées à l'aide d'un chiffon grossier non pelucheux imbibé d'un solvant approprié. S'assurer que les surfaces sont essuyées directement après le nettoyage. Veuillez consulter la fiche technique correspondante du produit pour connaître les recommandations en matière de produits de nettoyage.

Avant application, une quantité suffisante de primaire doit toujours être transférée dans un conteneur de travail et ne pas être utilisée directement à partir du conteneur d'origine. Ne pas décanter plus de primaire que ce qui peut être utilisé pendant une heure. Cette procédure évite de déjeter et la contamination du matériau en vrac.

Le Primaire DOW CORNING 1200 OS doit être appliqué à l'aide d'un chiffon non pelucheux pour former un film mince sur la surface du substrat. Une application excessive de primaire entraîne la formation d'une poudre blanche qui altère l'adhérence du mastic. Si cela se produit, il faut nettoyer la surface et réappliquer le primaire.

Après application du primaire, les conteneurs de travail doivent être nettoyés à l'aide d'un solvant approprié. Tout primaire inutilisé qui a été décanté doit

être enlevé de manière appropriée et ne pas être remis dans le conteneur d'origine.

**PRECAUTIONS D'EMPLOI**

Les points suivants doivent être pris en considération lors de l'utilisation du Primaire DOW CORNING 1200 OS:

- Inflammable
- Eviter tout contact avec la peau et les yeux
- Utiliser uniquement dans des endroits bien ventilés

**DUREE DE VIE ET STOCKAGE**

Maintenir les récipients hermétiquement fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Le primaire s'hydrolyse au contact de l'humidité de l'air et une exposition prolongée réduit ou détruit son efficacité.

Lorsqu'il est hydrolysé (apparition d'un précipité blanc ou apparence laiteuse), le primaire ne peut pas être récupéré et contamine tout primaire inaltéré avec lequel il est mélangé.

Stocké à une température située entre 5°C (41°F) et 30°C (86°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 18 mois à compter de sa date de production.

# Primaire DOW CORNING P

## DESCRIPTION

Le Primaire DOW CORNING P est un primaire séchant à l'air fourni sous forme de matériaux réactifs dans un solvant.

## PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécification: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

### A la livraison

- Couleur: Transparent
- Densité (ASTM D 1298): 0,95
- Viscosité à 25°C (77°F) (mPa.s): 200
- Point éclair - coupe fermée: 8°C (46,4°F)

### Après application

- Temps d'application minimum du mastic à 25°C (77°F): 30 minutes
- Temps d'application maximum du mastic à 25°C (77°F): 120 minutes

## DONNEES TECHNIQUES

- Emballage: conteneur de 500ml
- Température d'application: 5-30°C (41-86°F)

## APPLICATIONS

Le Primaire DOW CORNING P est conçu pour promouvoir l'adhérence des mastics silicones vulcanisant à température ambiante sur des surfaces poreuses.

## MÉTHODE D'APPLICATION

Les surfaces sur lesquelles le primaire est appliqué doivent être soigneusement nettoyées en commençant par brosser les particules étrangères, puis en nettoyant la zone qui doit recevoir le primaire à l'aide de techniques d'abrasion. Vérifier que les surfaces sont sèches et exemptes de poussières après le nettoyage. Veuillez consulter la fiche technique correspondante du produit pour connaître les recommandations en matière de produits de nettoyage.

Avant application, une quantité suffisante de primaire doit toujours être transférée dans un conteneur de travail et ne pas être utilisée directement à partir du conteneur d'origine. Ne pas décanter plus de primaire que ce qui peut être utilisé pendant une heure. Cette procédure évite de déjeter et la contamination du matériau en vrac.

Le Primaire DOW CORNING P doit être appliqué à l'aide d'une brosse pour former

un film mince continu sur la surface du substrat. Après application du primaire, les brosses et les conteneurs de travail doivent être nettoyés à l'aide d'un solvant adéquat. Tout primaire inutilisé qui a été décanter doit être enlevé de façon appropriée et ne pas être remis dans le conteneur d'origine.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les points suivants doivent être pris en considération lors de l'utilisation du Primaire DOW CORNING P:

- Hautement inflammable
- Dangereux en cas d'inhalation
- Tenir à l'écart des sources d'ignition - ne pas fumer
- Prendre les mesures de précaution nécessaires pour se protéger des décharges d'électricité statique
- Eviter tout contact avec la peau et les yeux
- Utiliser uniquement dans des endroits bien ventilés

## DUREE DE VIE ET STOCKAGE

Stocké à une température située entre 5°C (41°F) et 30°C (86°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 9 mois à compter de sa date de production.

# Primaire Bouche-Pores DOW CORNING

## DESCRIPTION

Le Primaire Bouche-Pores DOW CORNING est un primaire bicomposant à polymérisation chimique fourni en deux quantités préalablement mesurées, destinées à être mélangées avant utilisation.

## PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécification: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

### A la livraison - Partie A

- Couleur: Jaune pâle
- Densité (ASTM D 1298): 1,0
- Viscosité à 25°C (77°F) (mPa.s): 1000
- Point éclair - coupe fermée: 35°C (95°F)

### A la livraison - Partie B

- Couleur: Jaune pâle
- Densité (ASTM D 1298): 1,0
- Viscosité à 25°C (77°F) (mPa.s): 5000
- Point éclair - coupe fermée: 35°C (95°F)

### Après mélange

- Rapport de mélange (en volume): 1:1
- Durée d'utilisation à 25°C (77°F): 360 minutes

### Après application

- Temps d'application minimum du mastic à 25°C (77°F): 60 minutes ou lorsque la surface est hors poisse
- Temps d'application maximum du mastic à 25°C (77°F): 360 minutes

## DONNEES TECHNIQUES

- Emballage:  
500ml dans un conteneur de 1000ml pour la partie A  
500ml dans un conteneur de 1000ml pour la partie B
- Température d'application: 5-30°C (41-86°F)

## APPLICATIONS

Le Primaire Bouche-Pores DOW CORNING est conçu pour promouvoir l'adhérence des mastics silicones vulcanisant à température ambiante sur les surfaces poreuses, en particulier lorsque les surfaces sont friables ou qu'une immersion prolongée dans l'eau est prévue.

## MÉTHODE D'APPLICATION

Les surfaces sur lesquelles le primaire est appliqué doivent être soigneusement nettoyées en commençant par brosser les particules étrangères, puis en nettoyant la zone qui doit recevoir le primaire à l'aide de techniques d'abrasion. Vérifier que les surfaces sont sèches et exemptes de poussières après le nettoyage. Veuillez consulter la fiche technique correspondante du produit pour connaître les recommandations en matière de produits de nettoyage.

En cas d'utilisation du Primaire Bouche-Pores DOW CORNING, la procédure est légèrement différente après le nettoyage des surfaces. Les conteneurs des parties A et B doivent être ouverts et la partie A doit être entièrement versée dans la partie B. Le couvercle du conteneur de la Partie B doit ensuite être replacé et le contenu mélangé soigneusement en secouant le conteneur pendant au moins 2 minutes.

Le Primaire Bouche-Pores DOW CORNING est alors prêt à l'emploi

et offre une durée d'utilisation de 6 heures à partir du moment où il est mélangé.

Le Primaire Bouche-Pores DOW CORNING doit être appliqué à l'aide d'une brosse pour former un film mince continu sur la surface du substrat. Après application du primaire, les brosses et les conteneurs de travail doivent être nettoyés à l'aide d'un solvant adéquat. Tout primaire inutilisé qui a été décanté doit être enlevé de façon appropriée.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les points suivants doivent être pris en considération lors de l'utilisation du Primaire Bouche-Pores DOW CORNING:

- Inflammable
- Ne pas inhaler les vapeurs
- Eviter tout contact avec la peau et les yeux
- Utiliser uniquement dans des endroits bien ventilés

## DUREE DE VIE ET STOCKAGE

Stocké à une température située entre 5°C (41°F) et 30°C (86°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

## Primaires disponibles sur commande spéciale

## Primaire DOW CORNING 1205

### DESCRIPTION

Le Primaire DOW CORNING 1205 est un primaire séchant à l'air fourni sous forme d'une solution diluée de matériaux réactifs dans un solvant.

### PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécification: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications.

### A la livraison

- Couleur: Transparent
- Densité (ASTM D 1298): 0,9
- Viscosité à 25°C (77°F) (mPa.s): 2,0
- Teneur en matières non volatiles: 7%
- Point éclair - coupe fermée: 5°C (41°F)

## Après application

- Temps d'application minimum du mastic à 25°C (77°F): 30 minutes
- Temps d'application maximum du mastic à 25°C (77°F): 360 minutes

## DONNEES TECHNIQUES

- Emballage: conteneur de 500ml
- Température d'application: 5-35°C (41-95°F)

## APPLICATIONS

Le Primaire DOW CORNING 1205 est utilisé pour améliorer la qualité et la vitesse de développement de l'adhérence des mastics silicones vulcanisant à température ambiante sur différents substrats, en particulier les plastiques.

## MÉTHODE D'APPLICATION

Les surfaces sur lesquelles le primaire est appliqué doivent être soigneusement nettoyées à l'aide d'un chiffon grossier non pelucheux imbibé d'un solvant approprié. Vérifier que le solvant de nettoyage sélectionné n'altère pas les surfaces plastiques. S'assurer que les surfaces sont essuyées directement après le nettoyage. Veuillez consulter la fiche technique correspondante du produit pour connaître les recommandations en matière de produits de nettoyage.

Avant application, une quantité suffisante de primaire doit toujours être transférée dans un conteneur de travail et ne pas être utilisée directement à partir du conteneur d'origine. Ne pas décanter plus de primaire que ce qui peut être utilisé pendant une heure. Cette procédure évite de déjeter et la contamination du matériau en vrac.

Le Primaire DOW CORNING 1205 doit être appliqué à l'aide d'un chiffon non pelucheux pour former un film mince sur la surface du substrat. Dans certains cas, il peut s'avérer plus approprié d'utiliser une brosse pour appliquer le primaire, mais il faut veiller à éviter une surapplication.

Après application du primaire, les brosses et les conteneurs de travail doivent être nettoyés à l'aide d'un solvant adéquat. Tout primaire inutilisé qui a été décanté doit être enlevé de manière appropriée et ne pas être remis dans le conteneur d'origine.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les points suivants doivent être pris en considération lors de l'utilisation du Primaire DOW CORNING 1205:

- Hautement inflammable
- Dangereux en cas d'inhalation
- Ne pas inhaler les vapeurs

- Prendre les mesures de précaution nécessaires pour se protéger des décharges d'électricité statique
- Eviter tout contact avec la peau et les yeux
- Utiliser uniquement dans des endroits bien ventilés

## DUREE DE VIE ET STOCKAGE

Stocké à une température située entre 5°C (41°F) et 30°C (86°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 2 mois à compter de sa date de production.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

INFORMATIONS SUR LA SECURITE DU PRODUIT REQUISES POUR UNE UTILISATION SURE NON INCLUSES. AVANT UTILISATION, LISEZ LES FICHES PRODUITS ET SECURITE ET LES ETIQUETTES DES CONTENEURS POUR UNE UTILISATION SURE, DES INFORMATIONS SUR LES DANGERS PHYSIQUES ET POUR LA SANTE. LA FICHE SECURITE EST DISPONIBLE CHEZ VOTRE DISTRIBUTEUR DOW CORNING.

## INFORMATIONS SUR LA SANTE ET L'ENVIRONNEMENT

Pour répondre aux besoins de ses clients en matière de sécurité des produits, Dow Corning a mis en place une vaste organisation de Gestion des produits et une équipe de spécialistes en Santé, Environnement et Régulations, chacun disponibles dans leur domaine.

Pour tout complément d'information, veuillez consulter votre représentant Dow Corning local.

<i>Surface</i>	<i>Nettoyage de la surface</i>	<i>DOW CORNING® 767 Silicone pour Marbre</i>	<i>DOW CORNING® 781 Silicone Acétoxy</i>	<i>DOW CORNING® 784 Silicone pour Vitrage</i>
----------------	--------------------------------	--	--	---

### **Maçonnerie**

Mortiers de béton <sup>1</sup>	poussières*	P*	Non recommandé	Non recommandé
Brique <sup>1</sup>	poussières*	Test/P*	Non recommandé	Non recommandé
Granite <sup>1</sup>	poussières*	Test/P*	Non recommandé	Non recommandé
G.R.C <sup>1</sup>	Abraser, enlever les particules étrangères et les poussières	Bouche-Pores*	Non recommandé	Non recommandé
Marbre <sup>1</sup>	poussières*	Test/1200*	Non recommandé	Non recommandé
Calcaire <sup>1</sup>	poussières*	Test/P*	Non recommandé	Non recommandé
Grès <sup>1</sup>	poussières*	Test/P*	Non recommandé	Non recommandé

### **Métaux**

Aluminium - finition d'usine	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Aluminium - anodisé	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Plomb	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Test/1200*	Non recommandé	Non recommandé
Acier doux	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Test/1200*	Non recommandé	Non recommandé
Acier inoxydable	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Acier galvanisé	Dégraissier	Test/1200*	Non recommandé	Non recommandé
Cuivre	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Test/1200*	Non recommandé	Non recommandé

### **Plastique**

PVC-U <sup>3</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Test/1205*	Test/1205*
PVC plastifié <sup>3</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Test/1205*	Test/1205*
Nylon moulé <sup>3</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Non recommandé	Non recommandé
Acrylique <sup>3</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*
Polyester <sup>3</sup>	Dégraissier	Test	Test/1200*	Test/1200*
P.V.F2 <sup>3</sup>	Dégraissier	Test	Test/1200*	Test/1200*
Polycarbonate <sup>3</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Non recommandé	Non recommandé

### **Revêtements/peintures**

Acrylique <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Résine alkyde <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Silicone <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Polyuréthane <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
P.V.F2 <sup>1 3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*
Poudre de polyester <sup>1 3</sup>	Dégraissier	Test/aucun	Test/1200*	Test/1200*

### **Caoutchouc et mastics**

Néoprène butylique EPDM <sup>2</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Test/1205*	Test/1205*
Polyuréthane <sup>2</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Test/1205*	Test/1205*
Polysulfide <sup>2</sup>				
Acrylique <sup>2</sup>				
Silicone <sup>4</sup>	Dégraissier	Non recommandé	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis

### **Surfaces vitrées**

Verre	Dégraissier	Non recommandé	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Verre laminé/réfléchissant	Dégraissier	Non recommandé	contacter*	contacter*
Carreaux en céramique émaillée	Dégraissier	Test	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Porcelaine	Dégraissier	Non recommandé	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Email vitreux	Dégraissier	Test	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis

### **Bois/finitions en bois**

Chêne, pin	Dégraissier	Test	Test/1200*	Test/1200*
Teck	Dégraissier	Test	Bouche-Pores*	Bouche-Pores*
Bois teinté/finition micro-poreuse	Dégraissier	Test	Test/1200*	Test/1200*

#### **\*Légende**

1200 = Primaire DOW CORNING 1200 OS

P = Primaire DOW CORNING P

Bouche-Pores = Primaire Bouche-Pores DOW CORNING

1205 = Primaire DOW CORNING 1205

poussières = Enlever toutes les particules étrangères et les poussières

contacter\* = Pour obtenir des conseils, prière de contacter Dow Corning

<b>DOW CORNING® 785</b> <i>Silicone pour Sanitaire</i>	<b>DOW CORNING® 787</b> <i>Silicone pour Verre et Métaux</i>	<b>DOW CORNING® 794</b> <i>Silicone pour Plastique et Verre</i>	<b>DOW CORNING® 796</b> <i>Silicone pour PVC non plastifié, Bois et Aluminium</i>	<i>Surface</i>
<b>Maçonnerie</b>				
Non recommandé	Non recommandé	P*	P*	Mortiers de béton <sup>1</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Brique <sup>1</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Granite <sup>1</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Bouche-Pores*	Bouche-Pores*	G.R.C <sup>1</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Test/Bouche-pores*	Test/Bouche-pores*	Marbre <sup>1</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Test/Bouche-pores*	Test/Bouche-pores*	Calcaire <sup>1</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Test/Bouche-pores*	Test/Bouche-pores*	Grès <sup>1</sup>
<b>Métaux</b>				
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Aucun primaire requis	Aluminium - finition d'usine
Test/1200*	Test/1200*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aluminium - anodisé
Non recommandé	Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Plomb
Non recommandé	Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Acier doux
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Acier inoxydable
Non recommandé	Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Acier galvanisé
Non recommandé	Non recommandé	Test/1200*	Aucun primaire requis	Cuivre
<b>Plastique</b>				
Test/1205*	Test/1205*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	PVC-U <sup>3</sup>
Test/1205*	Test/1205*	Test/1200*	Test/1205*	PVC plastifié <sup>3</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Nylon moulé <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Acrylique <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Polyester <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	P.V.F2 <sup>3</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Polycarbonate <sup>3</sup>
<b>Revêtements/peintures</b>				
Test/1200*	Test/1200*	requis*	Aucun primaire requis	Acrylique <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	requis*	Aucun primaire requis	Résine alkyde <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	requis*	Aucun primaire requis	Silicone <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	requis*	Aucun primaire requis	Polyuréthane <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	P.V.F2 <sup>1 3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Poudre de polyester <sup>1 3</sup>
<b>Caoutchouc et mastics</b>				
Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Néoprène butylique EPDM <sup>2</sup>
Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Test/1205*	Polyuréthane <sup>2</sup>
				Polysulfide <sup>2</sup>
				Acrylique <sup>2</sup>
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Silicone <sup>4</sup>
<b>Surfaces vitrées</b>				
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Verre
contacter*	contacter*	contacter*	contacter*	Verre laminé/réfléchissant
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Carreaux en céramique émaillée
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Porcelaine
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Test/1200*	Aucun primaire requis	Email vitreux
<b>Bois/finitions en bois</b>				
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Chêne, pin
Bouche-Pores*	Bouche-Pores*	Bouche-Pores*	Bouche-Pores*	Teck
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Bois teinté/finition micro-poreuse

<sup>1</sup> La variabilité naturelle au niveau des finitions de surface et de la couleur peut affecter l'adhérence sur certaines surfaces. Pour obtenir une assistance technique complémentaire, veuillez contacter votre centre de services régional Dow Corning.

<sup>2</sup> Il peut s'avérer nécessaire de tester la compatibilité de ces élastomères avant l'application des mastics de la marque Dow Corning.

<sup>3</sup> Avant l'utilisation d'un solvant sur des plastiques ou des revêtements, s'assurer qu'il est compatible et n'endommagera pas le substrat.

<sup>4</sup> Lorsque des silicones polymérisant à l'acide sont placés à côté de silicones à polymérisation neutre, l'adhérence de la silicone neutre peut être altérée. Veuillez contacter votre centre de services régional Dow Corning pour obtenir une assistance technique

<i>Surface</i>	<i>Nettoyage de la surface</i>	<i>DOW CORNING® 797 Silicone résistant aux Intempéries</i>	<i>DOW CORNING® 798 Silicone pour Chambre Froide et Propre</i>
<b>Maçonnerie</b>			
Mortiers de béton <sup>1</sup>	poussières*	Test/P*	P*
Brique <sup>1</sup>	poussières*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Granite <sup>1</sup>	poussières*	Aucun primaire requis	Test/1200*
G.R.C <sup>1</sup>	Abraser, enlever les particules étrangères et les poussières	Bouche-Pores*	Test/Bouche-pores*
Marbre <sup>1</sup>	poussières*	Test/Bouche-pores*	Test/Bouche-pores*
Calcaire <sup>1</sup>	poussières*	Test/Bouche-pores*	Test/Bouche-pores*
Grès <sup>1</sup>	poussières*	Test/Bouche-pores*	Test/Bouche-pores*
<b>Métaux</b>			
Aluminium - finition d'usine	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Aluminium - anodisé	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Plomb	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
Acier doux	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Aucun primaire requis	Test/1200*
Acier inoxydable	Dégraissier	Aucun primaire requis	Test/1200*
Acier galvanisé	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
Cuivre	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Aucun primaire requis	Test/1200*
<b>Plastique</b>			
PVC-U <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200**	Aucun primaire requis
PVC plastifié <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1205*	Test/1205*
Nylon moulé <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
Acrylique <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
Polyester <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
P.V.F2 <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
Polycarbonate <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
<b>Revêtements/peintures</b>			
Acrylique <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Résine alkyde <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Silicone <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Polyuréthane <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
P.V.F2 <sup>1 3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
Poudre de polyester <sup>1 3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
<b>Caoutchouc et mastics</b>			
Néoprène butylique EPDM <sup>2</sup>	Dégraissier	Test/1205*	Test/1205*
Polyuréthane <sup>2</sup>	Dégraissier	Test/1205*	Test/1205*
Polysulfide <sup>2</sup>			
Acrylique <sup>2</sup>			
Silicone <sup>4</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
<b>Surfaces vitrées</b>			
Verre	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Verre laminé/réfléchissant	Dégraissier	contacter*	contacter*
Carreaux en céramique émaillée	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Porcelaine	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Email vitreux	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
<b>Bois/finitions en bois</b>			
Chêne, pin	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*
Teck	Dégraissier	Bouche-Pores*	Bouche-Pores*
Bois teinté/finition micro-poreuse	Dégraissier	Test/1200*	Test/1200*

\*Légende

1200 = Primaire DOW CORNING 1200 OS

P = Primaire DOW CORNING P

Bouche-Pores = Primaire Bouche-Pores DOW CORNING

1205 = Primaire DOW CORNING 1205

poussières = Enlever toutes les particules étrangères et les poussières

contacter\* = Pour obtenir des conseils, prière de contacter Dow Corning

<i>Silicone pour Sanitaire et Carreaux DOW CORNING® 811</i>	<i>Silicone pour Construction et Sanitaire DOW CORNING® 812</i>	<i>Silicone pour Matériaux de Construction et Béton DOW CORNING® 813</i>	<i>Surface</i>
---	---	--	----------------

### Maçonnerie

Non recommandé	Test/P*	P*	Mortiers de béton <sup>1</sup>
Test	Test/P*	Aucun primaire requis	Brique <sup>1</sup>
Non recommandé	Test/Bouche-pores* - 1200*	Test/1200*	Granite <sup>1</sup>
Non recommandé	Test/Bouche-pores*	Bouche-Pores*	G.R.C <sup>1</sup>
Non recommandé	Bouche-Pores*	Test/Bouche-pores*	Marbre <sup>1</sup>
Non recommandé	Bouche-Pores*	Test/Bouche-pores*	Calcaire <sup>1</sup>
Non recommandé	Bouche-Pores*	Test/Bouche-pores*	Grès <sup>1</sup>

### Métaux

Test/1200*	Test/1200*	Aucun primaire requis	Aluminium - finition d'usine
Test/1200*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aluminium - anodisé
Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Plomb
Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Acier doux
1200*	1200*	Test/1200*	Acier inoxydable
Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Acier galvanisé
Non recommandé	Test/1200*	Aucun primaire requis	Cuivre

### Plastique

Test/1200* - 1205*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	PVC-U <sup>3</sup>
Test/1200* - 1205*	Test	Test/1200*	PVC plastifié <sup>3</sup>
Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Nylon moulé <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Acrylique <sup>3</sup>
Test/1200*	Aucun primaire requis	Test/1200*	Polyester <sup>3</sup>
1200*/1205*	Test/1200* - 1205*	Test/1200*	P.V.F2 <sup>3</sup>
Non recommandé	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Polycarbonate <sup>3</sup>

### Revêtements/peintures

Test/1200*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Acrylique <sup>3</sup>
Test/1200*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Résine alkyde <sup>3</sup>
Non recommandé	Test	Aucun primaire requis	Silicone <sup>3</sup>
Test/1200*	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Polyuréthane <sup>3</sup>
1200*	Test/1200*	Test/1200*	P.V.F2 <sup>1 3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Poudre de polyester <sup>1 3</sup>

### Caoutchouc et mastics

Non recommandé	Non recommandé	Test/1205*	Néoprène butylique EPDM <sup>2</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Test/1205*	Polyuréthane <sup>2</sup> Polysulfide <sup>2</sup> Acrylique <sup>2</sup>
Non recommandé	Test	Aucun primaire requis	Silicone <sup>4</sup>

### Surfaces vitrées

Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Verre
Non recommandé	Aucun primaire requis	contacter*	Verre laminé/réfléchissant
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Carreaux en céramique émaillée
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Porcelaine
Test/1200*	Test/1200*	Aucun primaire requis	Email vitreux

### Bois/finitions en bois

Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Chêne, pin
Non recommandé	Test/Bouche-pores*	Bouche-Pores*	Teck
Non recommandé	Test	Test/1200*	Bois teinté/finition micro-poreuse

<sup>1</sup> La variabilité naturelle au niveau des finitions de surface et de la couleur peut affecter l'adhérence sur certaines surfaces. Pour obtenir une assistance technique complémentaire, veuillez contacter votre centre de services régional Dow Corning.

<sup>2</sup> Il peut s'avérer nécessaire de tester la compatibilité de ces élastomères avant l'application des mastics de la marque Dow Corning.

<sup>3</sup> Avant l'utilisation d'un solvant sur des plastiques ou des revêtements, s'assurer qu'il est compatible et n'endommagera pas le substrat.

<sup>4</sup> Lorsque des silicones polymérisant à l'acide sont placés à côté de silicones à polymérisation neutre, l'adhérence de la silicone neutre peut être altérée. Veuillez contacter votre centre de services régional Dow Corning pour obtenir une assistance technique

<i>Surface</i>	<i>Nettoyage de la surface</i>	<i>Silicone résistant au Feu "Pyrosil" DOW CORNING® 815</i>	<i>Silicone résistant à la Chaleur DOW CORNING® 816</i>
----------------	--------------------------------	---	---

### Maçonnerie

Mortiers de béton <sup>1</sup>	poussières*	Test/P*	Non recommandé
Brique <sup>1</sup>	poussières*	Aucun primaire requis	Non recommandé
Granite <sup>1</sup>	poussières*	Aucun primaire requis	Non recommandé
G.R.C <sup>1</sup>	poussières*	Bouche-Pores*	Non recommandé
Marbre <sup>1</sup>	poussières*	Test/Bouche-pores*	Non recommandé
Calcaire <sup>1</sup>	poussières*	Test/Bouche-pores*	Non recommandé
Grès <sup>1</sup>	poussières*	Test/Bouche-pores*	Non recommandé

### Métaux

Aluminium - finition d'usine	Dégraissier	Aucun primaire requis	Test/1200*
Aluminium - anodisé	Dégraissier	Aucun primaire requis	Test/1200*
Plomb	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Test/1200*	Non recommandé
Acier doux	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Aucun primaire requis	Non recommandé
Acier inoxydable	Dégraissier	Aucun primaire requis	Test/1200*
Acier galvanisé	Dégraissier	Test/1200*	Non recommandé
Cuivre	Enlever l'oxyde par abrasion et dégraissier	Aucun primaire requis	Non recommandé

### Plastique

PVC-U <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
PVC plastifié <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
Nylon moulé <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
Acrylique <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
Polyester <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
P.V.F2 <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
Polycarbonate <sup>3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable

### Revêtements/peintures

Acrylique <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Non applicable
Résine alkyde <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Non applicable
Silicone <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Non applicable
Polyuréthane <sup>3</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Non applicable
P.V.F2 <sup>1 3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
Poudre de polyester <sup>1 3</sup>	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable

### Caoutchouc et mastics

Néoprène butylique EPDM <sup>2</sup>	Dégraissier	Test/1205*	Non applicable
Polyuréthane <sup>2</sup>	Dégraissier	Test/1205*	Non applicable
Polysulfide <sup>2</sup>			
Acrylique <sup>2</sup>			
Silicone <sup>4</sup>	Dégraissier	Aucun primaire requis	Non applicable

### Surfaces vitrées

Verre	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Verre laminé/réfléchissant	Dégraissier	contacter*	contacter*
Carreaux en céramique émaillée	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Porcelaine	Dégraissier	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis
Email vitreux	Dégraissier	Test/1200*	Aucun primaire requis

### Bois/finitions en bois

Chêne, pin	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable
Teck	Dégraissier	Test/Bouche-pores*	Non applicable
Bois teinté/finition micro-poreuse	Dégraissier	Test/1200*	Non applicable

#### \*Légende

1200 = Primaire DOW CORNING 1200 OS

P = Primaire DOW CORNING P

Bouche-Pores = Primaire Bouche-Pores DOW CORNING

1205 = Primaire DOW CORNING 1205

poussières = Enlever toutes les particules étrangères et les poussières

contacter = Pour obtenir des conseils, prière de contacter Dow Corning



<b>Adhésif pour Miroir DOW CORNING® 817</b>	<b>Silicone pour Fenêtre et Joint Périphérique DOW CORNING® 819</b>	<b>Silicone pour Pierre Naturelle et Façade DOW CORNING® 897</b>	<b>Surface</b>
---	---	--	----------------

### Maçonnerie

Test/P*	Test	P*	Mortiers de béton <sup>1</sup>
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Test/P*	Brique <sup>1</sup>
Non recommandé	Bouche-Pores*	Test/P ou 1200*	Granite <sup>1</sup>
Non recommandé	Test/Bouche-pores*	Bouche-Pores*	G.R.C <sup>1</sup>
Non recommandé	Bouche-Pores*	Test/1200* ou P	Marbre <sup>1</sup>
Non recommandé	Bouche-Pores*	Test/P*	Calcaire <sup>1</sup>
Non recommandé	Bouche-Pores*	Test/P*	Grès <sup>1</sup>

### Métaux

Aucun primaire requis	Test	Test/1200*	Aluminium - finition d'usine
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Test/1200*	Aluminium - anodisé
Test/1200*	Test	Test/1200*	Plomb
Test/1200*	Test	Test/1200*	Acier doux
Test/1200*	1200*	Test/1200*	Acier inoxydable
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Acier galvanisé
Test/1200*	Test/1200*	Test/1200*	Cuivre

### Plastique

Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Test/1200*	PVC-U <sup>3</sup>
Non recommandé	Test	Test/1200*	PVC plastifié <sup>3</sup>
Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Nylon moulé <sup>3</sup>
Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	Acrylique <sup>3</sup>
Non recommandé	Aucun primaire requis	Test/1200*	Polyester <sup>3</sup>
Non recommandé	Test/1200*	Test/1200*	P.V.F2 <sup>3</sup>
Non recommandé	Aucun primaire requis	Test/1200*	Polycarbonate <sup>3</sup>

### Revêtements/peintures

Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Test/1200*	Acrylique <sup>3</sup>
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Test/1200*	Résine alkyde <sup>3</sup>
Aucun primaire requis	Test	Test/1200*	Silicone <sup>3</sup>
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Test/1200*	Polyuréthane <sup>3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Aucun primaire requis	P.V.F2 <sup>1 3</sup>
Test/1200*	Test/1200*	Test/aucun	Poudre de polyester <sup>1 3</sup>

### Caoutchouc et mastics

Non recommandé	Non recommandé	Test/1205*	Néoprène butylique EPDM <sup>2</sup>
Non recommandé	Non recommandé	Test/1205*	Polyuréthane <sup>2</sup>
			Polysulfide <sup>2</sup>
			Acrylique <sup>2</sup>
Aucun primaire requis	Test	Test/1205*	Silicone <sup>4</sup>

### Surfaces vitrées

Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Verre
Test	Test	Test	Verre laminé/réfléchissant
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Carreaux en céramique émaillée
Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Aucun primaire requis	Porcelaine
Test/1200*	Test/1200*	Test	Email vitreux

### Bois/finitions en bois

Test	Test/1200*	Test/1200*	Chêne, pin
Test	Test/Bouche-pores*	Bouche-Pores*	Teck
Test	Test/1200*	Test/1200*	Bois teinté/finition micro-poreuse

<sup>1</sup> La variabilité naturelle au niveau des finitions de surface et de la couleur peut affecter l'adhérence sur certaines surfaces. Pour obtenir une assistance technique complémentaire, veuillez contacter votre centre de services régional Dow Corning.

<sup>2</sup> Il peut s'avérer nécessaire de tester la compatibilité de ces élastomères avant l'application des mastics de la marque Dow Corning.

<sup>3</sup> Avant l'utilisation d'un solvant sur des plastiques ou des revêtements, s'assurer qu'il est compatible et n'endommagera pas le substrat.

<sup>4</sup> Lorsque des silicones polymérisant à l'acide sont placés à côté de silicones à polymérisation neutre, l'adhérence de la silicone neutre peut être altérée. Veuillez contacter votre centre de services régional Dow Corning pour obtenir une assistance technique





## Comment nous contacter

Dow Corning possède des bureaux de vente, des sites de fabrication, ainsi que des laboratoires scientifiques et technologiques, un peu partout dans le monde. Les numéros de téléphone des bureaux situés à proximité de votre domicile sont disponibles sur le site web à l'adresse [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com), ou en appelant un de nos bureaux principaux répertoriés ci-dessus.

## DOW CORNING EUROPE

### Allemagne, Autriche, Suisse & Europe de l'Est

Dow Corning GmbH  
ALLEMAGNE  
Tél.: +49 (0)611 - 23 70  
Fax: +49 (0)611 - 237 610

### France & Afrique du Nord

Dow Corning France S.A.  
Tél.: +33 (0)4 72 84 13 60  
Fax: +33 (0)4 72 84 13 79

### Italie & Pays est-méditerranéens

Dow Corning S.p.A.  
ITALIE  
Tél.: +39 02 98 832 1  
Fax: +39 02 98 804 83

### Pologne

Dow Corning Polska Sp. zo.o.  
Tél.: +48 (0)22 645 14 46  
Fax: +48 (0)22 645 14 40

### Grande-Bretagne, Irlande, Pays nordiques, Benelux, Afrique du Sud & Moyen-Orient

Dow Corning  
GRANDE-BRETAGNE  
Tél.: +44 (0)1 676 52 80 00  
Fax: +44 (0)1 676 52 80 01

### Espagne & Portugal

Dow Corning Ibérica S.A.  
ESPAGNE  
Tél.: +34 93 36 36 900  
Fax: +34 93 36 36 901

### GARANTIE LIMITEE – VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT

Les informations contenues dans cette publication proviennent de recherches effectuées par Dow Corning. Elles sont données de bonne foi et considérées comme exactes. Toutefois, du fait que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne peuvent en aucun cas remplacer les tests préliminaires d'utilisation. De tels tests doivent être réalisés avant toute production à grande échelle afin de vous assurer que nos produits donneront parfaite satisfaction dans votre application spécifique. Par conséquent, à l'exception du cas où une garantie écrite particulière serait accordée par Dow Corning quant à l'adéquation d'un produit pour un usage spécifique, Dow Corning garantit uniquement la conformité de ses produits à leurs spécifications de vente annoncées. Dow Corning décline expressément toute autre garantie explicite ou implicite. Le recours de l'utilisateur et la responsabilité de Dow Corning sont limités au remboursement ou au remplacement du produit ne répondant pas aux spécifications de vente. Dow Corning décline expressément toute responsabilité au niveau de tout dommage

### LIMITATIONS

Ce produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale ou pharmaceutique.



**DOW CORNING**

**WE HELP YOU INVENT  
THE FUTURE.™**

[www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com)