

Elephant

Palonniers à ventouses pour verre made in Italy

Elephant, un des leader sur son marché, expose ses palonniers à ventouses, où une seule personne peut déplacer facilement et en toute sécurité les vitrages les plus lourds. Systèmes constitués par une structure métallique portante sur laquelle sont disposées les plaques aspirantes, fixes ou réglables, la capacité maximale dépend

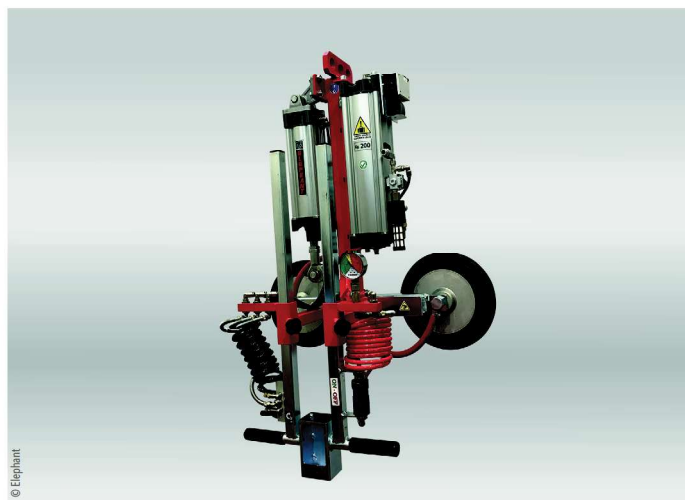
de la taille et du nombre de ces plaques aspirantes. L'alimentation peut être électrique avec une pompe à vide alimentée en 380 V triphasé, 220 V monophasé ou autonome avec des batteries rechargeables, ou à l'air comprimé au moyen d'une pompe Venturi. Le double circuit de vide garantit une prise sûre, même en cas de panne de courant soudaine, conformément à la norme UNI EN 13155. Le système de sécurité comprend un réservoir de réserve vide, une alarme sonore et visuelle,

un clapet antichute, un vacuomètre avec des échelles colorées, une commande de prise et relâche sûre qui peut être manuelle ou avec un boîtier de commande filaire ou une radiocommande pratique. Le palonnier à ventouses peut être équipé de plaques aspirantes en caoutchouc résistant à l'huile ou antitaches, de plaques aspirantes à soufflet spéciales pour les surfaces courbes ou de modèles avec éponge pour les surfaces irrégulières.



Modèle VT4RPBP

- capacité de levage : 400 kg ;
- N.4 ventouses Ø 300 mm en caoutchouc vulcanisé résistant à l'huile, montées sur support en aluminium ;
- structure du châssis en acier à haute limite élastique, réalisée avec des matériaux de première qualité ;
- basculement pneumatique de 0 à 90° ;
- rotation pneumatique de 0 à 90° ;
- alimentation par air comprimé ;
- pression d'air : 6/7 bar ;
- circuit de vide ;
- système d'alarme acoustique et visuelle signalant automatiquement une baisse du niveau de vide. Fonctionnement autonome grâce à des batteries rechargeables. Fourni avec chargeur de batterie monophasé 220 V ;
- réservoir de sécurité pour réserve de vide, garantissant la préhension même en cas de coupure d'alimentation, avec vanne de purge des condensats ;
- clapet antiretour ;
- vacuomètre avec échelle graduée et colorée permettant un contrôle plus facile du niveau de vide ;
- poignée centrale standard équipée des commandes de prise et de dépose de la charge.



Modèle VT2RP

- capacité de levage : 200 kg ;
- 2 ventouses Ø 250 mm en caoutchouc vulcanisé résistant à l'huile, montées sur support en aluminium ;
- structure du châssis en acier à haute limite élastique, réalisée avec des matériaux de première qualité ;
- rotation pneumatique de 0 à 90° ;
- alimentation par air comprimé ;
- pression d'air : 6/7 bar ;
- circuit de vide ;
- système d'alarme acoustique et visuelle signalant automatiquement une baisse du niveau de vide. Fonctionnement autonome grâce à des batteries rechargeables. Fourni avec chargeur de batterie monophasé 220 V ;
- réservoir de sécurité pour réserve de vide, garantissant le maintien de la charge même en cas de coupure d'alimentation, avec vanne de purge des condensats ;
- clapet antiretour ;
- vacuomètre avec échelle graduée et colorée permettant un contrôle plus facile du niveau de vide ;
- poignée centrale télescopique verticale équipée des commandes de prise et de dépose de la charge.

Elephant

Hall 15 - Stand B43

Distribué en France par Covadis