

IGK 330: Mastic pour Vitrage Isolant au Polysulfure



Caractérisation:

IGK 330 est un matériaux étanchéifiant et collant, à deux composants et exempt de solvants, mis à point particulièrement pour l'étanchement extérieure et l'assemblage de multivitrés isolantes.

Traitement:

IGK 330 se prête à l'utilisation dans toutes les installations automatiques de mélange/dosage à deux composants et dans des installations manuelles à deux composants.

Le rapport de mélange est 10:1 par volume ou 10:0,83 par poids.

Il faut que Les surfaces d'adhérence soient propres, sèches et exempt de graisse ou huile. IGK 330 adhère à tous les substrats traditionnels de l'industrie verrière. Il faut cependant, comme prévu par EN 1279/GMI, que les matériaux utilisés dans la production soient examinés chaque jour, pour tenir compte de fluctuations possibles de la qualité des écarteurs. Le cas échéant s'adresser à notre département d'application.

Réipients commerciaux:

Composants de base: fûts de 200 litres
Composants de durcisseur: fûts de 20 l ou 200 litres
Autres capacités de fûts sur demande.

Stockage:

Dans les emballages fermés originaux, IGK 330 supporte le stockage pour 9 mois à +15 - +25°C.
Éviter les températures au dessus de + 40°C ainsi qu'au dessous de + 10°C.
Ne déposer pas à l'air frais.
Protéger contre l'humidité, la gelée ainsi que l'irradiation solaire.

Transportation:

IGK 330 A et B ne sont pas classés comme produits dangereux

Informations sur la sécurité:

Voir la fiche technique de sécurité!

Composant de base:

Suivant l'Ordonnance sur les matériaux dangereux du 23.04.1990, , IGK 330 Partie A n'est pas sujet au marquage obligatoire. Traitement ultérieur suivant LAGA 55907/EAK 080406 (voir fiche de sécurité).

Composant de durcisseur:

IGK 330 B ne met pas en danger l'environnement. Sur la base de l'ordonnance sur les matériaux dangereux du 23.04.1990, IGK 330 Partie B, marqué X_n, est considéré malsain. Traitement ultérieur suivant LAGA 55907/EAK 080406 (voir fiche de sécurité).

Produit final (mélange de A et B):

N'étant pas dangereux, IGK 330 A et B ne sont pas sujets au marquage obligatoire.
Traitement ultérieur: suivant LAGA 55908/080404

IGK 330: Mastic pour Vitrage Isolant au Polysulfure



Caractéristiques techniques: (mesurées à 23° C)

Durcissement:

par polycondensation

Matière première de bases:

Polysulfure

Couleur:

Composant de base (A) : beige
Durcisseur (B) : noir
Mélange : anthracite

Teneur en matières solides:

100% exempt de solvant

Consistance:

Composant de base : pâteux
Durcisseur (B) : pâteux

Densité (DIN 53479):

Composant de base : 1,8 ± 0,1 g/ml
Durcisseur : 1,5 ± 0,1 g/ml

Rapport de mélange:

En volume : 100 : 10
En poids : 100 : 8,3
Tolérance de mélange : ± 10%

Températures d'application:

+15 à + 30°C

Potlife:

20 - 80 min

Surface sèche après:

25 min. - 1½ h (d'après l'application)

Dureté Shore-A: (±5) (DIN 54505/ISO 868)

Formation de la dureté Shore (selon type)

3 h : 30 - 54
24 h : 36 - 60
Dureté finale : 44 - 64

Résistance à la traction au cisaillement

(DIN EN 1279-4):

> 0,7 N/mm²

Reprise élastique:

> 90%

Toutes les indications qui précèdent vous sont communiquées sur la base des examens concluants des laboratoires d'IGK ainsi que de leurs énorme expérience pratique. Pour l'application de nos produits nous vous prions de respecter les instructions spécifique y affairant. Nous vous recommandons de faire vos propres essais sur la base des normes EN 1279 ainsi que les codes RAL, pour garantir la compatibilité des systèmes complexes dans la production ainsi que leurs applications dans les différents sites. Au cas du non respect des instructions susmentionnées IGK n'est en rien responsable pour des dommages résultant de leur non observation.

IGK 330 est fabriqué conformément aux normes de qualité DIN EN ISO 9001 et 14001